

低騒音型全油圧式パイルドライバ

# DH508-105M

全装備重量 105TON



時代に先がける技術と経験が

**基礎工事の**

技巧派に応えます...

実力派に応えます...

定速制御装置

安定性

けん引装置

超微速コントロール

ドラム容量

 **日本車輜**

経 験  
の  
結 集

# DH508-105M

全油圧式パイルドライバ

全装備重量105TON

## ● 特 長

余裕ある駆動力、  
優れた走行性能

スムーズな旋回性能

主、補ドラム独立モーター駆動方式、大型3ドラム+第4ドラム（オプション）

力強いウインチ

容易な運転操作

油圧ハンマ、油圧オーガ  
用油圧源の取出し可能  
（オプション）

超微速コントロール装置  
の取付可能（オプション）

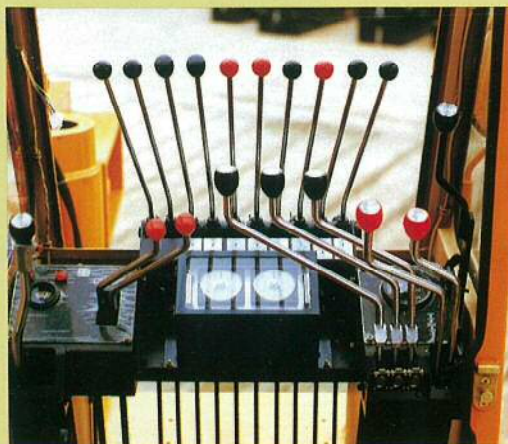
定速制御（安心装置）の取  
付可能（オプション）

大容量ドラム

ドラム容量	ワイヤロープ径 (mm)		
	φ20	φ18	φ16
メインドラム	250	305	380
サブドラム	110	135	160
サードドラム	140	170	220
フォースドラム	110	135	160
リーダードラム	—	—	175

精度の高いリーダー

ラクになったリーダーの分  
解組立

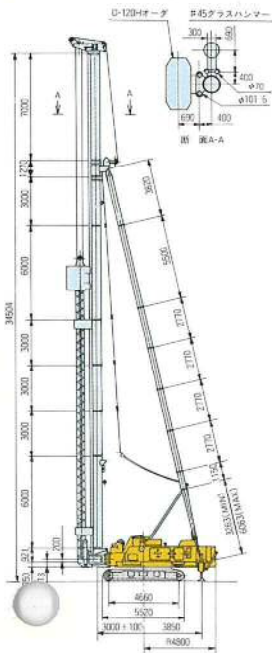


施工上の注意事項

- ①作業時はクローラを拡張して下さい。
- ②本表は標準仕様を示します。特殊工法の場合は御相談下さい。
- ③パイプ吊りロープはφ18×1本掛にて3.7TON、2本掛にて7.2TONのパイプが吊り上げ可能です。無理な作業は事故のもとです。必ず守って下さい。尚、3、4本掛の際は御相談下さい。

- ④後方斜杭打時にはアウトリガシリンダを御使用下さい。
- ⑤パイプ外径は、リーダ最前位置における全周打可能な最大径をいいます。
- ⑥機械総重量には、パイプ重量は含まれていません。
- ⑦\*印作業条件での現場内長距離移動時には、慎重に運転して下さい。

## DH508-105M 70D(Ⅱ)型 ●杭打機能力表●



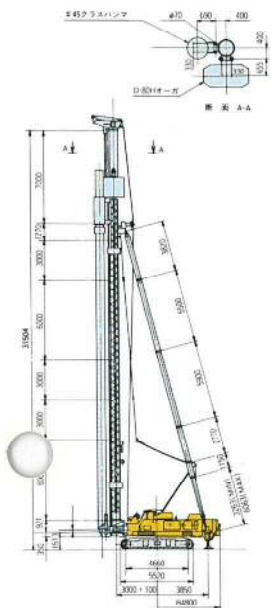
リーダブラケット形式	3.0M(A)型
カウンターウェイト	13.0TON

形式 (クラス)	重量 TON	キャップ 重量 TON	掘進機構		スクリュー		リーダ		パイ		直杭打安定度 (パイプ有)		後方斜杭打 安定度 (パイプナシ)		機械 総重量 (走行時) TON	平均 接地圧 (走行時) kg/cm <sup>2</sup>	
			形式 (クラス)	重量 TON	長さ m	重量 TON	長さ m	長さ m	長さ m	重量 TON	外径 mm	前後	左右	斜杭 角度			前後
MH80B	19.5	4.0	—	—	—	—	27	19	8.5	1500	5.3°	11.3°	12°	5.7°	11.5°	96.9	1.22
#70	19.5	3.0	—	—	—	—	27	19	9.0	1500	5.3°	11.4°	12°	5.8°	11.6°	95.9	1.21
KB60	15.0	3.0	—	—	—	—	33	25	10.0	1200	5.4°	9.7°	7°	6.5°	10.0°	94.3	1.19
#45	11.0	1.5	—	—	—	—	33	26	10.0	850	7.0°	10.5°	8°	5.6°	11.1°	88.8	1.12
—	—	—	*D-150H	12.0	25	8.2	30	23	10.0	1400	5.5°	11.1°	—	—	—	96.4	1.22
—	—	—	*D-120H	9.5	29	6.7	33	27	10.0	1200	6.1°	10.5°	—	—	—	93.6	1.18
—	—	—	D-80H	7.0	29	4.9	33	27	10.0	1000	7.5°	11.2°	—	—	—	89.2	1.13
#45	11.0	1.5	D-120H	9.5	23	5.3	27	20	10.0	850	5.2°	9.8°	—	—	—	101.8	1.29
*#35	8.5	0.7	D-120H	9.5	26	6.0	30	24	10.0	750	5.4°	8.9°	—	—	—	100.6	1.27
*#25	5.3	0.5	D-120H	9.5	29	6.7	33	28	10.0	700	5.4°	8.4°	—	—	—	99.4	1.25
#45	11.0	1.5	D-80H	7.0	26	4.4	30	23	10.0	850	5.2°	9.3°	—	—	—	99.7	1.26
#35	8.5	0.7	D-80H	7.0	29	4.9	33	27	10.0	750	5.4°	8.6°	—	—	—	98.4	1.24
#25	5.3	0.5	D-80H	7.0	29	4.9	33	28	10.0	700	6.3°	9.0°	—	—	—	95.0	1.20

- リーダ自立は、リーダ長さ24M（フロントジャッキ使用時は27M）まで可能です。それ以上のリーダ長さの場合にはクレーンにて補助して下さい。
- MH80B、#70各ハンマ及びD-150H、D-120H、D-80Hオーガは、リーダのガイドパイプ寸法600ピッチ×φ101.6側を、又、KB60、#45、#35、#25各クラスのハンマは330ピッチ×φ70側を御使用下さい。

- 装着可能オーガのトルクは、最大10TON-Mです。
- 許容オーガ引抜荷重はリーダ強度より、オーガ単独作業時最大50TON（但し、リーダ長さ24M、オーガ掘削ガイドパイプ中心より655mm時で、フロントアタッチメント重量を含む）です。尚、オーガ引抜作業時にはフロントジャッキを御使用下さい。
- MH80B、#70、KB60各ハンマを使用する場合はトップシートの改造が必要です。

## DH508-105M 70E(Ⅱ)型 ●杭打機能力表●



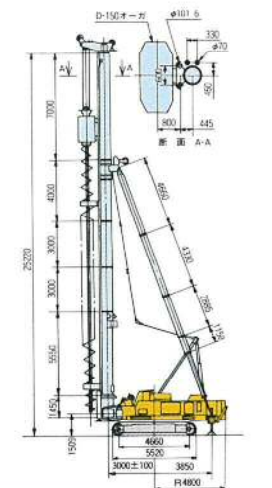
リーダブラケット形式	3.0M(A)型
カウンターウェイト	13.0TON

形式 (クラス)	重量 TON	キャップ 重量 TON	掘進機構		スクリュー		リーダ		パイ		直杭打安定度 (パイプ有)		後方斜杭打 安定度 (パイプナシ)		機械 総重量 (走行時) TON	平均 接地圧 (走行時) kg/cm <sup>2</sup>	
			形式 (クラス)	重量 TON	長さ m	重量 TON	長さ m	長さ m	長さ m	重量 TON	外径 mm	前後	左右	斜杭 角度			前後
KB60	15.0	3.0	—	—	—	—	33	25	10.0	1200	5.6°	9.8°	7°	6.4°	10.1°	92.7	1.17
#45	11.0	1.5	—	—	—	—	33	26	10.0	850	7.3°	10.6°	7°	6.3°	11.2°	87.2	1.10
#35	8.5	0.7	—	—	—	—	33	27	10.0	750	8.8°	11.2°	7°	6.1°	12.1°	83.9	1.06
—	—	—	D-120H	9.5	29	6.7	33	27	10.0	1200	6.4°	10.6°	—	—	—	92.0	1.16
—	—	—	D-80H	7.0	29	4.9	33	27	10.0	1000	7.9°	11.3°	—	—	—	87.6	1.11
—	—	—	D-60H	6.0	29	4.3	33	27	10.0	800	8.5°	11.6°	—	—	—	86.0	1.08
#45	11.0	1.5	D-80H	7.0	26	4.4	30	23	10.0	850	5.4°	9.4°	—	—	—	98.2	1.24
#35	8.5	0.7	D-80H	7.0	29	4.9	33	27	10.0	750	5.6°	8.7°	—	—	—	96.8	1.22
#25	5.3	0.5	D-80H	7.0	29	4.9	33	28	10.0	700	6.5°	9.1°	—	—	—	93.4	1.18
#45	11.0	1.5	D-60H	6.0	26	3.9	30	23	10.0	850	5.7°	9.6°	—	—	—	96.6	1.22
#35	8.5	0.7	D-60H	6.0	29	4.3	33	27	10.0	750	5.9°	9.0°	—	—	—	95.2	1.20
#25	5.3	0.5	D-60H	6.0	29	4.3	33	28	10.0	700	6.9°	9.4°	—	—	—	91.8	1.16

- リーダ自立は、リーダ長さ27Mまで可能です。それ以上のリーダ長さの場合にはクレーンにて補助して下さい。
- D-120Hオーガを使用時にはガイドギブの寸法を799ピッチ×φ70にして下さい。尚、この場合オーガのガイドギブ下面が地上高さ約2.5mの位置で高止まります。
- 装着可能オーガのトルクは、最大4TON-Mです。（但し、ガイドパイプ799

- ピッチ×φ70側使用の場合には、最大6TON-Mです。
- 許容オーガ引抜荷重はリーダ強度より、オーガ単独作業時最大45TON（但し、リーダ長さ21M、オーガ掘削ガイドパイプ中心より665mm時で、フロントアタッチメント重量を含む）です。尚、オーガ引抜作業時にはフロントジャッキを御使用下さい。
- KB60ハンマを使用する場合はトップシートの改造が必要です。

## DH508-105M 90D(Ⅱ)型 ●杭打機能力表●



リーダブラケット形式	3.0M(B)型
カウンターウェイト	13.0TON

形式 (クラス)	重量 TON	キャップ 重量 TON	掘進機構		スクリュー		リーダ		パイ		直杭打安定度 (パイプ有)		後方斜杭打 安定度 (パイプナシ)		機械 総重量 (走行時) TON	平均 接地圧 (走行時) kg/cm <sup>2</sup>	
			形式 (クラス)	重量 TON	長さ m	重量 TON	長さ m	長さ m	長さ m	重量 TON	外径 mm	前後	左右	斜杭 角度			前後
MH80B	19.5	4.0	—	—	—	—	24	16	9.5	1500	5.5°	12.9°	15°	6.3°	13.2°	99.6	1.26
#70	19.5	3.0	—	—	—	—	24	16	10.0	1500	5.4°	13.0°	16°	5.6°	13.4°	98.6	1.24
KB60	15.0	3.0	—	—	—	—	30	22	10.0	1200	5.6°	10.7°	10°	5.8°	11.1°	97.7	1.23
#45	11.0	1.5	—	—	—	—	33	26	10.0	850	6.4°	10.4°	8°	6.0°	10.9°	94.0	1.19
—	—	—	D-240H	13.0	19	8.6	24	17	10.0	1700	6.0°	13.8°	—	—	—	99.1	1.25
—	—	—	*D-150H	12.0	22	7.3	27	20	10.0	1400	6.1°	12.4°	—	—	—	98.6	1.24
—	—	—	D-120H	9.5	26	6.0	30	24	10.0	1200	6.6°	11.5°	—	—	—	96.3	1.22
*#35	8.5	0.7	D-150H	12.0	19	6.3	24	18	10.0	750	6.0°	10.6°	—	—	—	105.0	1.33
#45	11.0	1.5	D-120H	9.5	20	4.6	24	17	10.0	850	5.8°	11.2°	—	—	—	103.8	1.31
#35	8.5	0.7	D-120H	9.5	23	5.3	27	21	10.0	750	5.8°	10.0°	—	—	—	103.0	1.30

- リーダ自立は、リーダ長さ24M（バックテンショナー仕様時は21M）まで可能です。それ以上のリーダ長さの場合にはクレーンにて補助して下さい。
- MH80B、#70各ハンマ及びD-240H、D-150H、D-120Hオーガは、リーダのガイドパイプ寸法600ピッチ×φ101.6側を、又、KB60、#45、#35各クラスのハンマは330ピッチ×φ70側を御使用下さい。
- 装着可能オーガのトルクは、最大13TON-Mです。

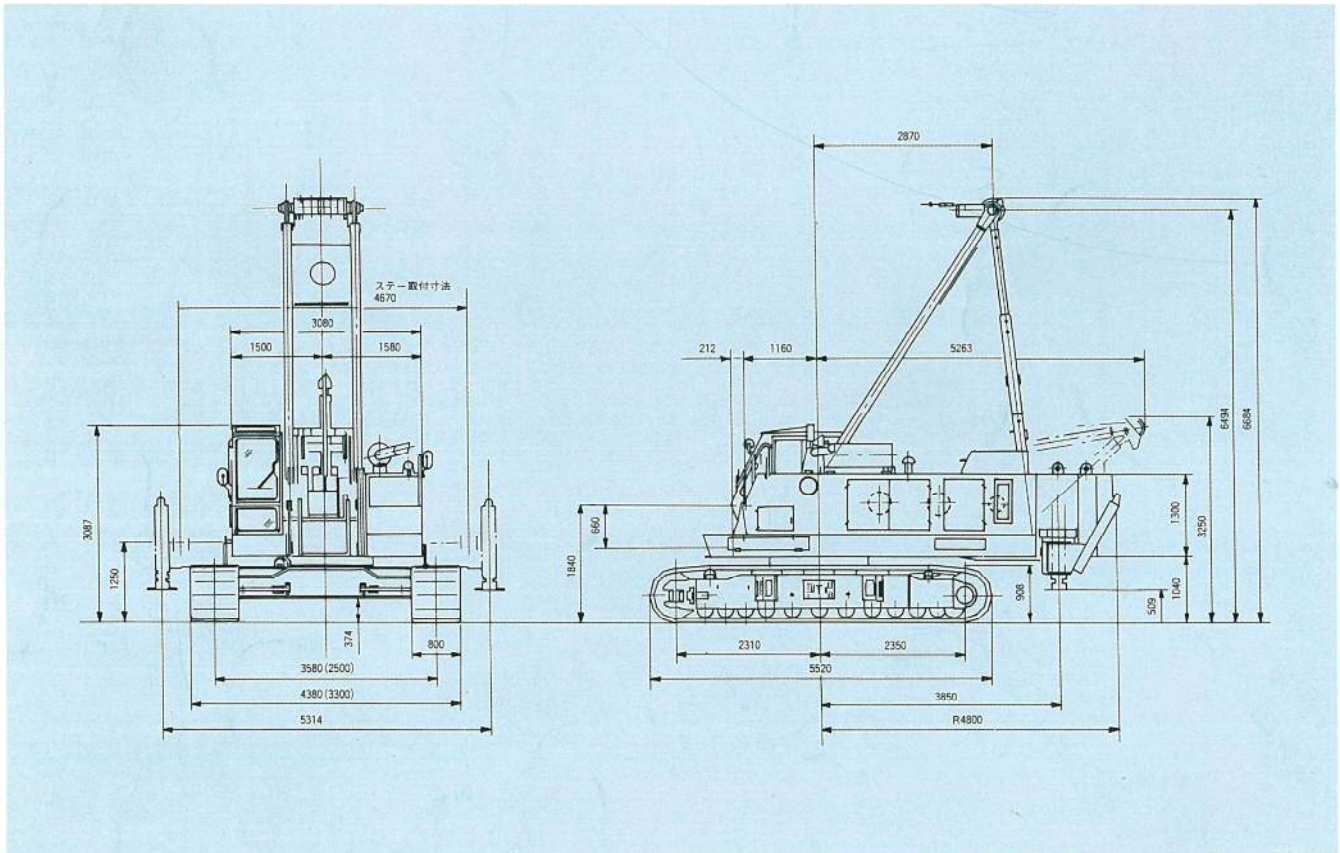
- 許容オーガ引抜荷重はリーダ強度より、オーガ単独作業時最大60TON（但し、リーダ長さ27M、オーガ掘削ガイドパイプ中心より800mm時で、フロントアタッチメント重量を含む）です。オーガ単独作業時、引抜荷重が60TON以上必要な場合には、M90D(Ⅱ)バックテンショナー仕様で装着可能です。御相談下さい。尚、オーガ引抜作業時にはフロントジャッキを御使用下さい。
- MH80B、#70、KB60各ハンマを使用する場合は、トップシートの改造が必要です。

## ●仕様

主	全巾(輸送時最大)		3300mm
	クローラ全巾	拡張時	4380mm
		縮少時	3300mm
	クローラ中心距離	拡張時	3580mm
		縮少時	2500mm
	クローラシュー巾		800mm
	クローラ全長		5520mm
	タンブラ中心距離		4660mm
	最低地上高さ		374mm
	キャブ巾		3080mm
キャブ高さ		3087mm	
要	ガントリー高さ	作業時	6684mm
		輸送時	3250mm
寸	後端旋回半径	ガントリー輸送状態	5263mm
		作業時	4800mm
後端地上高さ		1040mm	
ブームフットピンの距離(旋回中心ヨリ)		1160mm	
ブームフットピンの地上高さ		1840mm	
法			


作	主巻, 補巻, サードロープ巻上速度	低速	33m/min
		高速	66m/min
業	主巻, 補巻, サードロープ巻下速度	低速	33m/min
		高速	66m/min
速	第4ドラムロープ巻上速度(オプション)		47.6m/min
	第4ドラムロープ巻下速度(オプション)		47.6m/min
	リーダドラム巻上速度		48.7m/min
	リーダドラム巻下速度		48.7m/min
度	旋回速度		2.4r.p.m
	走行速度		1.0km/Hr
登板能力(基本リーダ付時)			40%
重	機体重量		38000kg・f
	カウンターウェイト		13000kg・f (6000kg・f ÷ 4000kg・f + 3000kg・f)
	全装備最大重量(走行限界)		105000kg・f
機	製造会社	日野自動車工業(株)	
	機関名称	EM100型ディーゼルエンジン	
関	定格出力	155PS/2000r.p.m	
	燃料タンク	250ℓ	

## ●本体外観図



総代理店  **日熊工機株式会社**  
建設機械部

本社 名古屋市中区栄3-2-7 丸善ビル5階 〒460 電話(052)261-1431

製造元  **日本車輛製造株式会社**  
機電本部

本部/鳴海製作所 名古屋市緑区鳴海町字柳長80 〒458 電話(052)623-3311(代)  
業務部 電話(052)623-3312