

# Newエルダー DHJ60-2

全油圧式パイルドライバ ■全装備重量……66ton.

 日本車輦

# Newエルダー DHJ60-2 いま、パイロトラ

Newエルダーはそんな気分させるパイロドライバです。

優しさとゆとりの設計コンセプトから生まれたNewエルダー。運転室のワイドな五面ブロンズガラスが広びろとした視界とハイグレードな居住空間を生み、長時間運転にも疲れを感じさせません。ウインチはコントロールレバー1本で巻上-停止(自動ブレーキ)-巻下から高速-低速切換まで自在にコントロールできる便利なイチワンシステム。自由落下操作時にはモードランプで知らせる安全設計。

Newエルダーはオペレータ本位の設計。初心者からベテランまで満足できる運転環境が得られ、新時代にふさわしいパイロドライバです。

ワンタッチで巻上-停止-巻下  
ワンタッチで巻上-停止-巻下



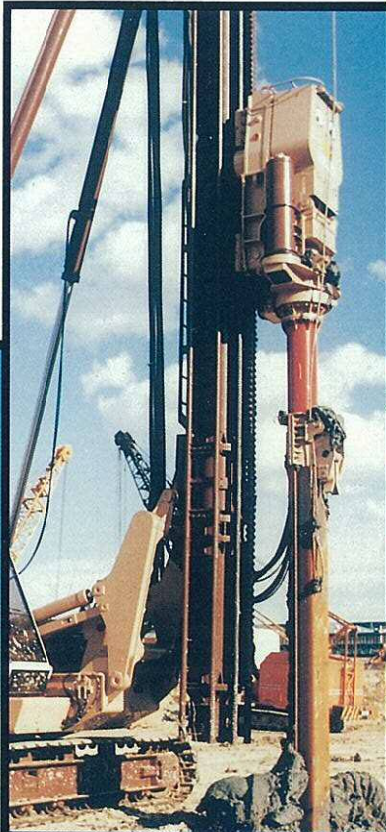
# イバのトレンドが変わる!

## 画期的なダブルラック昇降装置と専用油圧オーガ“ラッキー”

Newエルダーにはリーダ全長にわたって固定されたダブルラックと油圧駆動のピニオンギヤで昇降する専用油圧オーガユニット“ラッキー VA-35”が装着されます。面倒なワイヤロープやローラチェーンを一扫したこのダブルラック式昇降装置は強力な押込み、引抜き能力をもち、プレホーリング作業、中掘作業、シート圧入作業などがより安全に、高能率で施工できます。



中掘作業



シート圧入作業



油圧ハンマ+油圧オーガ併用作業

## 省エネ・簡単な保守点検

直噴エンジン、効率の良い可変ポンプの採用で燃料の節約ができます。足まわりはフローティングシール、シーフ類は無給脂ベアリングの採用で給油個所を減らしました。

## 便利な後倒式リーダ

Newエルダーはジュニアでおなじみの後倒式リーダを採用。移動時、現場における分解組立作業が省力化され、狭い現場でもリーダの自立が可能です。専用油圧オーガを装着したまま移動ができ、4トンのカウンタウエイトを自力で脱着できます。



オーガ作業

(トレーラ輸送については取扱説明書を参照願います。)

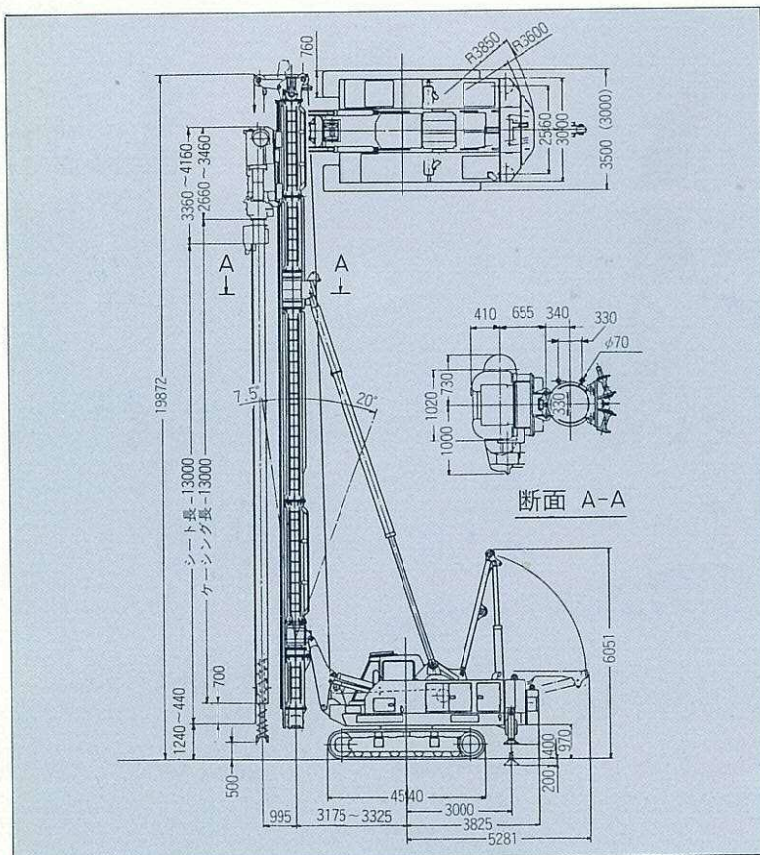


# 主要諸元表

Newエルダー-DHJ60-2			ラッキー VA-35オーガ			
主要寸法	全巾(輸送時最大)	※※3,300mm	掘進装置	スクリー回転数(低速)	※25r.p.m.	
	クローラ全巾(拡張時)	3,500mm		スクリー回転数(高速)	※44r.p.m.	
	クローラ全巾(縮少時)	※※3,300mm		最大掘削トルク(低速時)	3.5ton-m	
	クローラシュー巾	760mm		最大掘削トルク(高速時)	2.0ton-m	
	クローラ全長	4,540mm	昇降装置	昇降速度(最大)	※16m/min	
	キャブ巾	3,000mm		圧入/引抜き力(最大)	21/35ton	
	作業速度	全高(リーダ水平時)	3,315mm	オ仕様力時	適用スクリー	SP6-60
		後端旋回半径(8.5TOMウエイト端面)	3,600mm		適用スクリー	SP6-40×φ280
		後端旋回半径(12.5TOMウエイト端面)	3,825mm	シート圧入仕様時	施工可能シート長(最大)	16m(21mリーダ時)
主巻, 補巻ドラムロープ巻上・下速度(低速)	※※32m/min	押込シリンダ能力(押込時)	40ton			
	※※64m/min	押込シリンダ能力(引抜時)	28ton			
サードドラムロープ巻上速度(オプション)	※50m/min	押込ストローク	800mm			
サードドラムロープ巻下速度(オプション)	50m/min	チャック装置適用杭	シートパイル YSP1~IV型			
回転速度	3.5r.p.m.		// FSP1~IV型			
走行速度	※1.3km/Hr		H型鋼 H250~H350			
登坂能力(機体のみ)	40%	中掘仕様時	適用スクリー		SP6-40 または60	
機体重量	25,800kgf		施工可能パイル径(最大)		φ600mm	
カウンタウエイト	8,500+4,000kgf	押込シリンダ能力(押込時)	40ton			
リーダー長さ(最大)	M40D(A) 18m(21m)	押込シリンダ能力(引抜時)	28ton			
全装備最大重量(走行限界)	66,000kgf	押込ストローク	800mm			
機関	機関名称	H06C-T型ディーゼルエンジン		スイベル口径	42mm	
	総行程容積	6,485cc				
	定格出力	160PS/2,100r.p.m.				
	燃料タンク	250ℓ				

※の速度は負荷により変化します。 ※※の寸法は3,000mmも可能です。

## 全体外観図(シート圧入仕様)



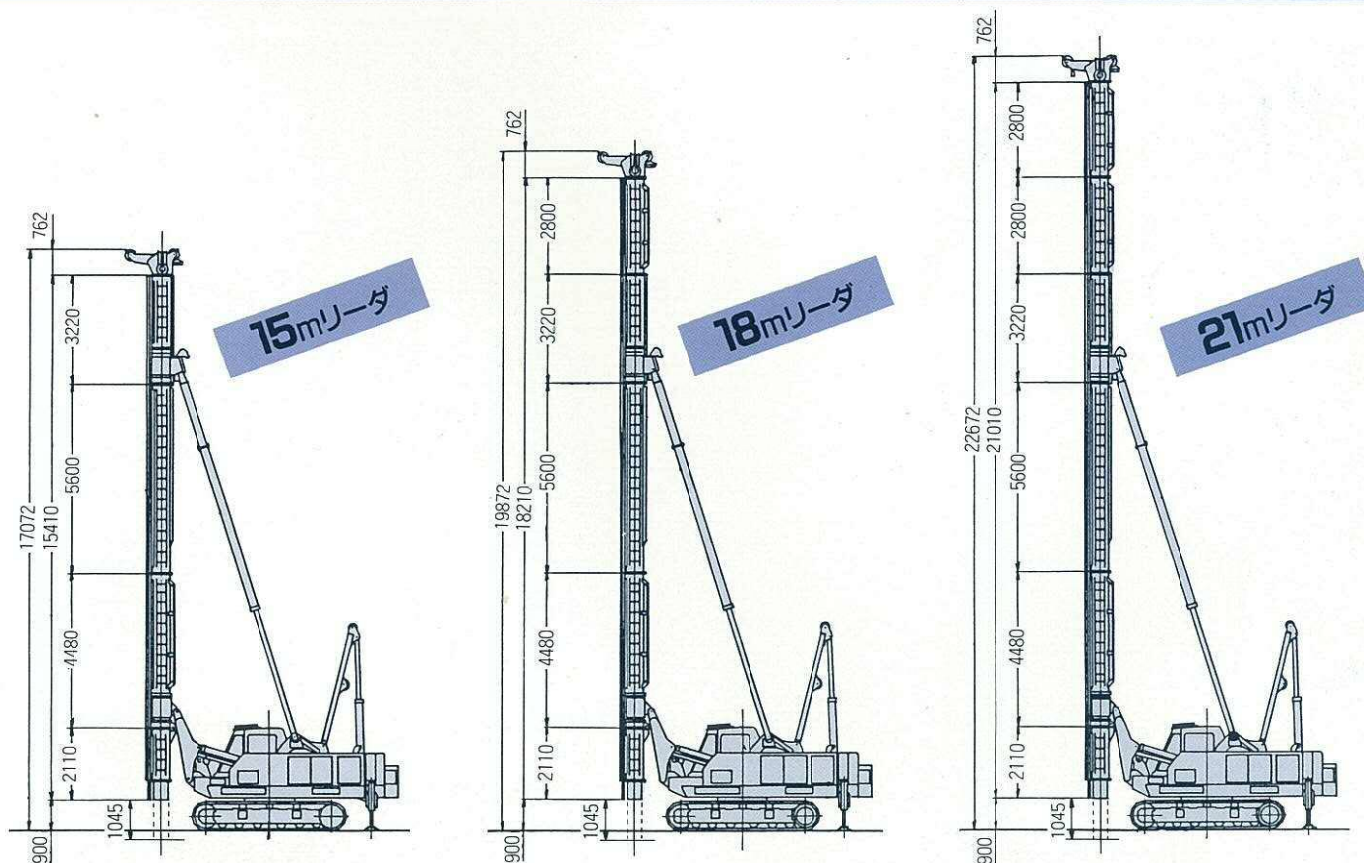
# DHJ60-2 M40D(A)型杭打機能力表

カウンタ ウエイト	ハンマ			アースオーガ				リーダ	パイル		直杭打 安定度 (パイル有)	後方斜杭打		機 械 総重量 (走行時) TON	平 均 接地圧 (走行時) kg/cm <sup>2</sup>	
	形 式 (クラス)	重 量 TON	キャップ 重 TON	掘 進 機 構		スクリュー		長 さ m	長 さ m	重 量 TON		斜 杭 角 度	安 定 度 (パイル無)			
				形 式 (クラス)	重 量 TON	長 さ m	重 量 TON									
8.5TON	NH-40	9.8	0.3	—	—	—	—	18	12	3.2	5.0°	—	—	57.3	0.95	
	#35	8.5	0.7	—	—	—	—	21	15	3.3	5.0°	20°	7.5°	57.1	0.94	
	#25	5.3	0.5	—	—	—	—	21	16	5.0(3.4)	6.5°(5.0°)	20°(20°)	8.0°(5.2°)	53.7	0.89	
	NH-20	5.4	0.2	—	—	—	—	21	16	5.0(3.3)	6.4°(5.0°)	—	—	53.5	0.88	
	—	—	—	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	15	5.0(2.4)	5.9°(5.0°*)	—	—	54.7	0.90
	—	—	—	—	VA-35 シート圧入機	5.3	17.5	3.2※	21	16	1.2	6.6°*	—	—	56.8	0.94
	#25	5.3	0.5	—	VA-35	3.5	14	1.7	18	13	3.6	5.0°	—	—	58.7	0.97
	NH-20	5.4	0.2	—	VA-35	3.5	14	1.7	18	13	3.5	5.0°	—	—	58.5	0.97
12.5TON	#45	11.0	1.5	—	—	—	—	21	14	4.2	5.0°	20°	6.6°	64.4	1.06	
	NH-40	9.8	0.3	—	—	—	—	21	15	6.9(2.4)	5.0°(5.0°)	—	—	62.0	1.02	
	#35	8.5	0.7	—	—	—	—	21	15	7.0(4.1)	5.9°(5.0°)	20°(15°)	5.9°(6.3°)	61.1	1.01	
	—	—	—	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	15	5.0(5.0)	9.3°(6.5°)	—	—	58.7	0.97
	—	—	—	—	VA-35 シート圧入機	5.3	17.5	3.2※	21	16	1.2(1.2)	9.9°(7.2°*)	—	—	60.8	1.00
	#25	5.3	0.5	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	16	5.0	5.7°	—	—	64.5	1.07
	NH-20	5.4	0.2	—	VA-35	3.5	17	2.6	21	16	5.0	5.6°	—	—	64.3	1.06

## 注 意

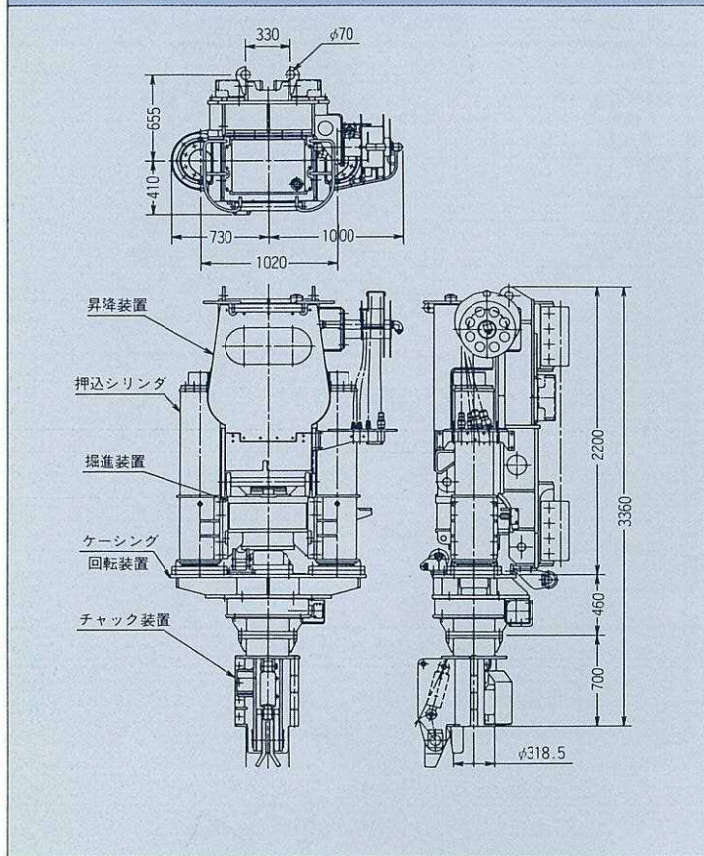
1. 本表は標準仕様を示します。(但し、本表にはアウトリガジャッキを含みます。) 特殊工法の場合は御相談下さい。
2. リーダ自立時には、アウトリガジャッキを御使用下さい。
3. パイル吊りロープはφ20×1本掛にて5TON、2本掛にて10TONのパイル吊り上げが可能です。無理な作業は事故のもとです。必ず守って下さい。
4. 機械総重量には、パイル重量は含まれていません。
5. スクリュー重量で※印は、ケーシング重量を含みます。
6. パイル重量および安定度の( )付きの数字は、クローラを縮小した時の能力を示します。
7. 安定度に\*印の付いた作業は、走行時リーダを2~3°後方に傾けて走行して下さい。

## リーダ組み合せ

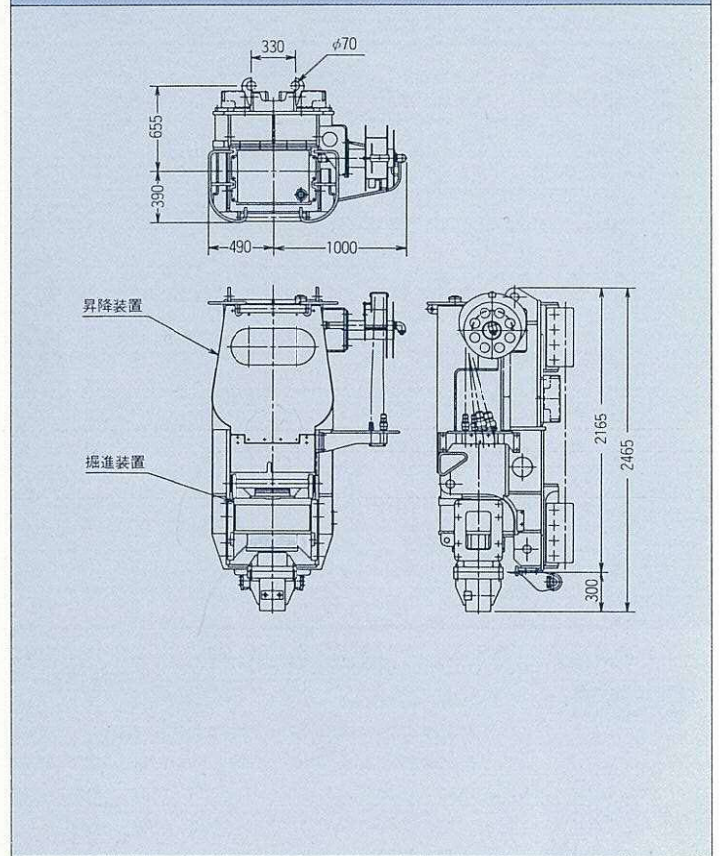


# ラッキー (VA-35) 寸法図

## シート圧入機仕様

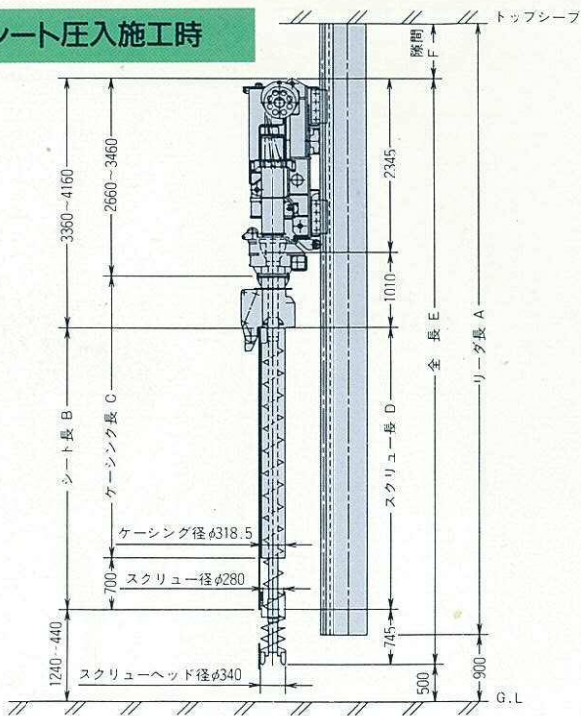


## オーガ仕様

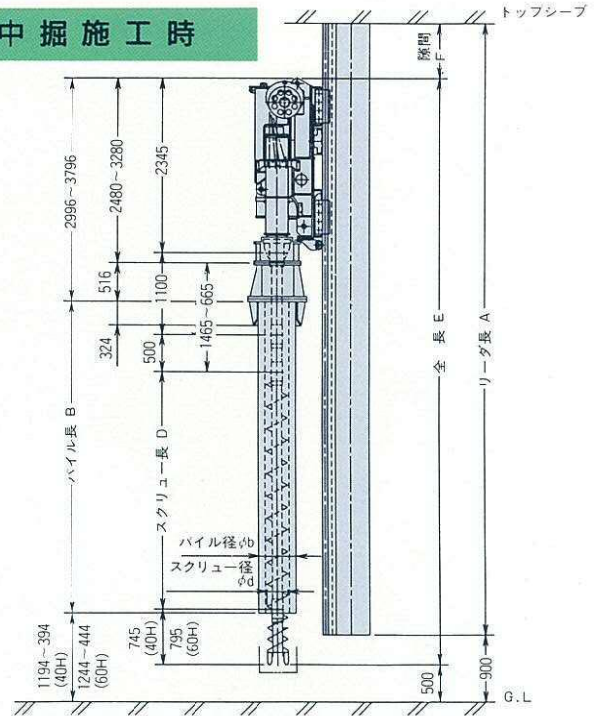


# スクリー・ケーシング・パイル取合図

## シート圧入施工時



## 中掘施工時



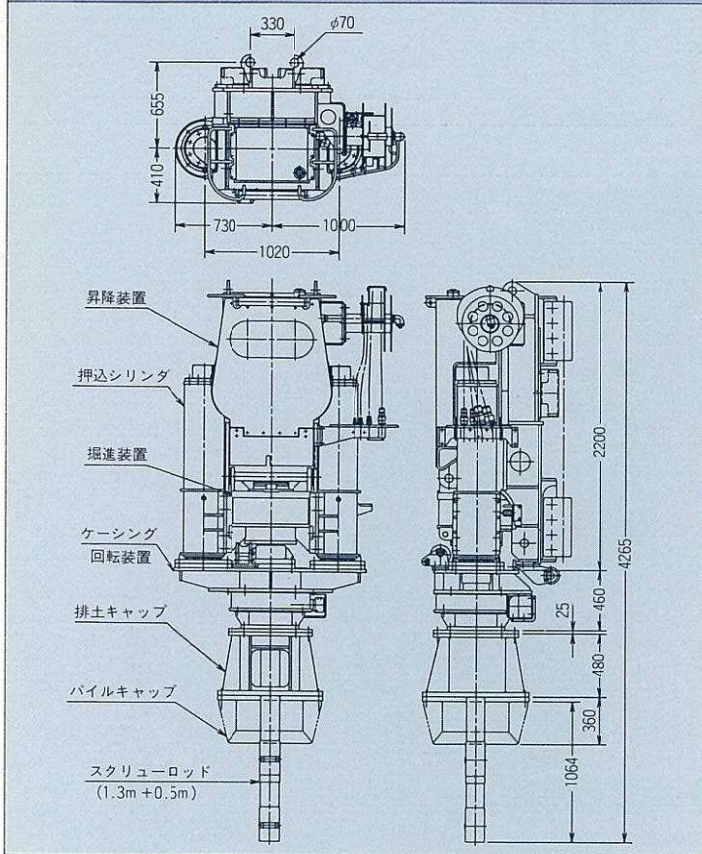
単位: m

リーダ長 A	シート長 B	ケーシング長 C	スクリュー長 D	全長 E	隙間 F
21.01	15	16	16	20.1	1.31
18.21	13	13	13	17.1	1.51
15.41	10	10	10	14.1	1.71

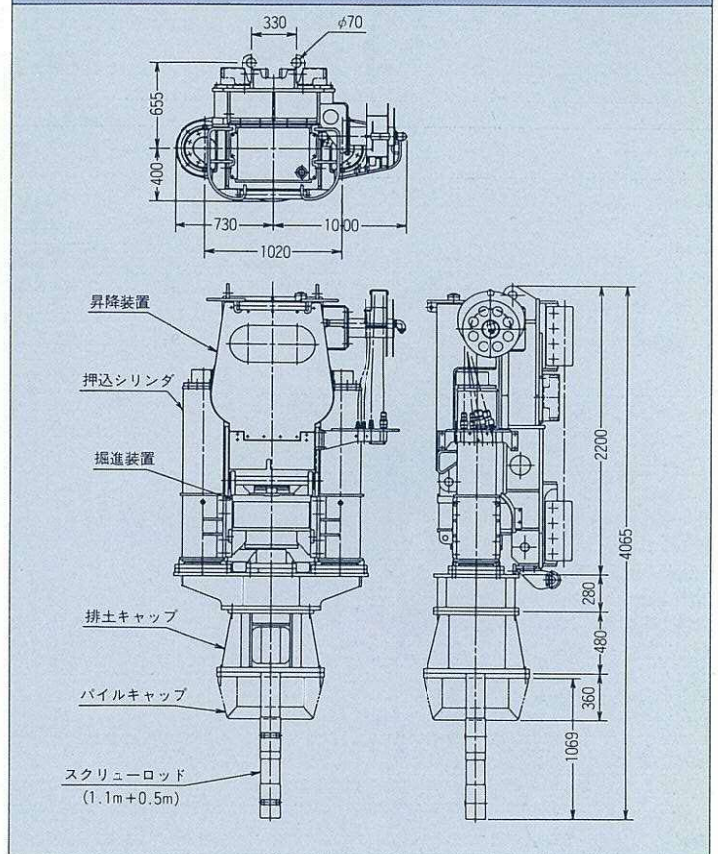
※ 1.1m+0.5mスクリューロッド、標準スクリューヘッドの場合(旋回時) 単位: m

リーダ長 A	パイル長 B	スクリュー長 D	全長 E		隙間 F	
			40H	60H	40H	60H
21.01	16	15	19.69	19.74	1.72	1.67
18.21	13	12	16.69	15.74	1.92	1.87
15.41	11	10	14.69	14.74	1.12	1.07

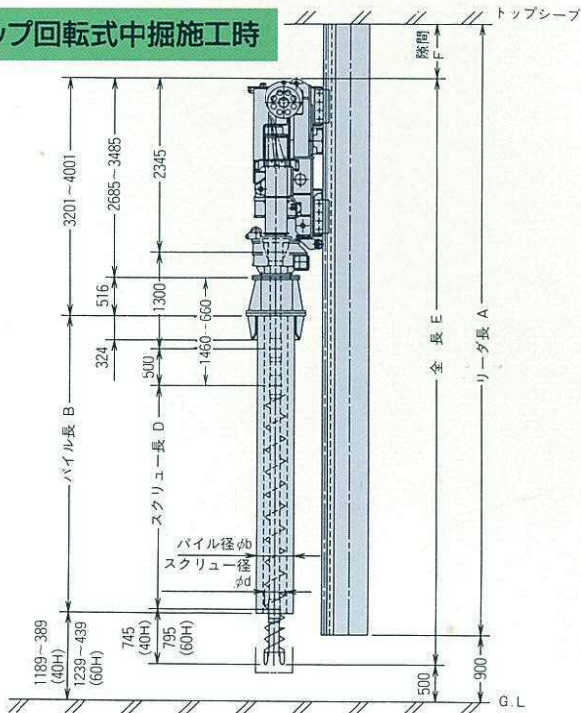
## キャップ回転式中掘機仕様



## 中掘機仕様



## キャップ回転式中掘施工時



※1.3m+0.5mスクリーロード、標準スクリーヘッドの場合(旋回時) 単位: m

リーダ長 A	パイプ長 B	スクリー長 D	全長 E		隙間 F	
			40H	60H	40H	60H
21.01	16	15	19.89	19.94	1.52	1.47
18.21	13	12	16.89	16.94	1.72	1.67
15.41	10	9	13.89	13.94	1.92	1.87



# 全国に広がる安心のサービス網

建設機械の役割は、フル稼働して作業を迅速に効率よく推進すること。建設機械のトラブルは、作業の遅れの要因となり、工事スケジュールを大幅にくるわせることにもなります。日車では、いつも最良の状態稼働させていただくために、全国にきめ細かなサービス拠点を確立。これらの拠点から、建設機械を見守っています。

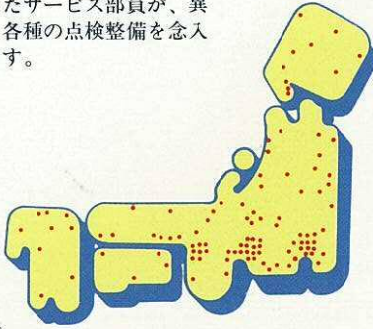
## ● 迅速サービス・親切サービス ●

万が一のトラブルには、係員がさっそくおうかがいします。いつ、どんなところからでもご一報ください。建設機械を熟知したサービス部員が、異常箇所の修理はもちろん、各種の点検整備を念入りにスピーディに行ないます。

### 基礎工事用機械 運転技能講習

所定のコースを修了し、修了試験に合格された方には、修了証を交付します。この修了証があれば、杭打機、アースドリルなどの車両系建設機械基礎工事用の運転ができます。お気軽にお問い合わせ下さい。

愛知労働基準局長指定教習機関  
日本車輛製造(株)技術教習所  
TEL(0569)22-7549



### 地区サービスセンター

- 札幌 TEL(011)881-2066
- 青森 TEL(0177)73-5604
- 仙台 TEL(022)295-9211
- 新潟 TEL(025)241-0595
- 東京 TEL(0425)54-1611
- 千葉 TEL(0474)49-4431
- 名古屋 TEL(052)612-2635
- 金沢 TEL(0762)23-0827
- 大阪 TEL(0726)49-3481
- 岡山 TEL(086)295-0825
- 広島 TEL(082)264-6866
- 高知 TEL(0888)84-0350
- 福岡 TEL(092)503-9151
- 鹿児島 TEL(0992)55-7491

総代理店  にち ゆう **日熊工機株式会社**  
建設機械部

- 本社 〒460 名古屋市中区栄3-2-7 丸善ビル5階 TEL(052)261-1431 FAX(052)264-1894
- 営業本部 〒460 名古屋市中区栄3-2-7 丸善ビル5階 TEL(052)261-8356 FAX(052)264-1894
- 東京営業所 〒104 東京都中央区八丁堀1-11-5 奥山ビル5階 TEL(03)3552-9506 FAX(03)3552-8487
- 名古屋営業所 〒457 名古屋市中区元塩町1-36 TEL(052)612-3611 FAX(052)612-3615
- 大阪営業所 〒530 大阪市北区芝田2-6-23 全日空ビル5階 TEL(06)372-3251 FAX(06)372-3211
- 札幌営業所 〒004 札幌市豊平区里塚2条7丁目1番1号 TEL(011)881-2021 FAX(011)882-2389
- 仙台営業所 〒983 仙台市宮城野区小田原弓ノ町31 第2青葉商工ビル3階 TEL(022)295-3911 FAX(022)293-1042
- 福岡営業所 〒816 福岡県大野城市御笠川5-5-16 TEL(092)503-7581 FAX(092)503-7584
- 広島営業所 〒732 広島市東区光町二丁目7番35号 光町Uビル1階 TEL(082)264-6881 FAX(082)264-6884
- 新潟出張所 〒950 新潟市天神1丁目17番2号 けやきビル2階 TEL(025)246-1231 FAX(025)243-2029
- 金沢出張所 〒920 金沢市広岡2-13-33 K.R.Dビル6階 TEL(0762)63-0138 FAX(0762)23-5931
- 青森出張所 〒030 青森市古川1丁目21-8 第2須藤ビル2階 TEL(0177)75-2347 FAX(0177)75-1239
- 鹿児島出張所 〒890 鹿児島市宇宿一丁目36番25号 コーポサンライズ1階 TEL(0992)51-2697 FAX(0992)55-7945
- 岡山駐在所 〒701-14 岡山市下足守1598-1(井上鉄工株式会社内) TEL(086)295-2232 FAX(086)295-2207

製造元  **日本車輛製造株式会社**  
機電本部

- 本部/鳴海製作所 〒458 名古屋市長区鳴海町宇柳長80 TEL(052)623-3311(代) 業務部TEL(052)623-3312 FAX(052)623-3307

●本カタログの仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
●本機の取扱いに際しては、取扱説明書の注意事項を必ずお守りください。

お取り扱い店