

日 本 車 両

ゆとりある豊かな未来社会をめざして



NIPPON SHARYO

NISSHA
PHOENIX
SERIES



パイルドライバ 日車フェニックスシリーズ

DH658 - 135M-5

全装備最大質量 / 136t



本カタログに掲載した写真はオプションが含まれている他、一部実物と異なる場合があります。

環境に優しく進化し続ける
パイルドライバ、
日車フェニックスシリーズ
「DH658-135M-5」
登場。



CHARACTER 特長

オフロード法適合エンジン搭載

信頼性の高いM95D-2リーダ

安定した杭打ち能力

「見る」「操る」「使う」を追求した運転室内

既製杭から連壁・地盤改良工法へも幅広く対応

安全性を高める充実の機器類

基礎工事を支える豊富な施工管理装置

省力・省人化に一役

クレーン仕様への変更

高い評価を頂いているパイルドライバ「日車フェニックスシリーズDH658-135M-5」に
 低公害で環境に優しいオフロード法適合エンジンを搭載。
 人と社会のしあわせを目指して、これからも日車パイルドライバは、快適な環境を支えていきます。

パワフルでありながら
 時代が求める環境基準をクリアし、
 さらに進化した新エンジン。
 日車パイルドライバは
 一歩先の未来を見つめます。

環境にさらに優しく…オフロード法適合エンジン搭載。



●オフロード法適合

パワフルでありながらクリーンな低公害型エンジンを搭載。オフロード法に適合しています。



少数特別2006年基準



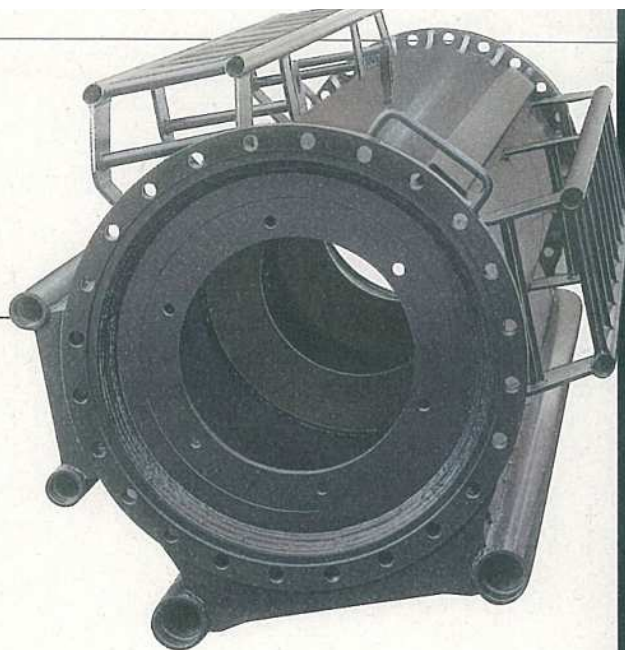
低騒音認定ワッペン

●低騒音型

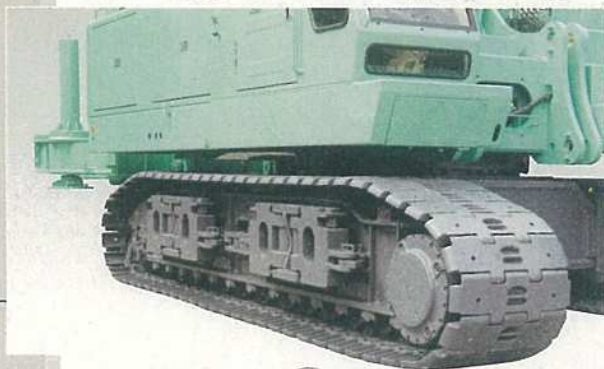
国土交通省の定める低騒音型建設機械の基準値を満たしています。

信頼性の高いM95D-2リーダ

日車のリーダは、豊富な経験と永年培われた技術により製作され、使い易く大きな作業能力を発揮します。また M95D-2リーダは内側にリングを設けた高機能タイプ。高い信頼性があります。



サブアクスル機構による、クローラ拡張までの流れ



▲クローラ縮小時



▲クローラ拡張作業中



▲クローラ拡張完了

安定した杭打ち能力

●サブアクスル機構（特許取得）

定評あるサブアクスル機構が重装備の本体を支え、クローラ拡張時の安定性を高めます。

分解輸送時の脱着が容易になるよう、ピン構造としました。

●135°回転リーダ

リーダの回転角を135°とすることで、同一現場内で多軸工法から併用工法へ工法を変更する場合、リーダを倒すことなくオーガの組み替えで可能となります。

（多軸工法時はオプションでリーダ任意ロック他改造が必要です。）

■杭打ち能力表

本体形式	DH658-135M-5	
フロント形式	M95D-2	
走行可能最大質量	t	136
最大リーダ長さ	m	36
許容オーガトルク	kN・m (tf・m)	245 (25)
最大引抜荷重	kN (tf)	※637 (65)
リーダ回転角	度	135
ドラム容量	メイン(φ20mm)	565(最大)
	サード(φ20mm)	390(最大)

※掘削センタ0.8m、リーダ長27m時

※リーダ長さ及び掘削中心により制限があります

「見る」「操る」「使う」を追求した運転室内



写真は一部オプション仕様です。



▲代替フロン方式のエアコンも採用。



▲エアコンダクト

ドラム数の多いパイルドライバに「イーチワン」[※]方式のレバーシステムを採用し、ウインチ系の操作レバーを減らしました。

また、パイルドライバの各種シリンダ操作レバーの内、使用頻度の多いステーション用以外は、運転席前面からサイドスタンドへ移設して、運転席前方をスッキリさせ、十分な視界を確保しました。さらに、長時間の運転でも圧迫感や疲れの少ないゆとりある運転室としました。

※「イーチワン」とは、各ドラムごとに操作レバー1本で、高・低速制御、巻上げ、停止（自動ブレーキ・自由落下の選択可能）、巻下げを行なう機能に対する日本車独自の呼称です。

既製杭から連壁・地盤改良工法へも幅広く対応

●微速コントロールの標準化

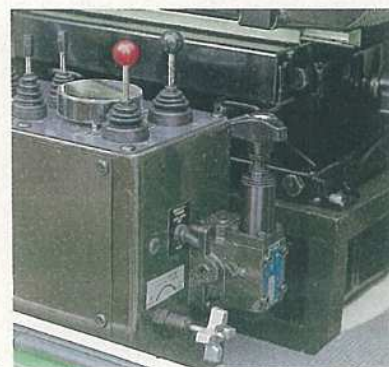
ロープ速度のコントロール領域を最大 $\sim 1/13$ まで拡げましたので、各種オーガ工法に対応できます。また、オプションの「セコマスター」との組み合わせでオーガ昇降速度が一定速となるため、杭品質の向上と機械保護にも役立ちます。

（ロープスピードは負荷により変動します。）

その他、用途に応じて片ポンプのみを制御する片微速や、超微速への対応も可能です。

●各種油圧源の取出し(オプション)

NH-70や圧入機用油圧源の取出しは、標準ポンプから、またNH-100や中掘圧入用油圧源は、専用ポンプの取付けで必要な圧力と油量が確保できます。



微速コントロール▶

優れたレイアウトと操作機能によって、作業時のストレスを軽減。

安全性を高める充実の機器類

●ネガブレーキ、ドラムロックの標準化(特許取得)

各ドラムは、「イーチワン」のモード選択により、自動ブレーキとなり、ウインチ操作は簡単です。また、ドラムロックもレバーの並びで電動化としましたので、各ドラムのロック入・切状態は確認しやすくなりました。



▲メイン・サブ・サードのドラムロック



第4ドラムロック(オプション)▶

●傾斜計機能付き荷重計

本体及びリーダの傾斜角度を検出して、転倒の危険を回避するための警報を発します。また、オーガの引抜荷重を検出して許容引抜荷重を警報で知らせます。絞り込みで使用中に、ワイヤのテンションが抜けた際に巻き下げを自動停止して、乱巻きを防止する「たるみ防止機能」付きです。

※自動停止機能はメインドラムのみ



◀傾斜計機能付き荷重計

●OKモニタの表示内容

- ・エアフィルタの目詰まり
- ・ラジエータ水量 ・バッテリー液量
- ・エンジンオイルフィルタの目詰まり
- ・エンジン油圧 ・燃料計
- ・バッテリーの充電状態
- ・エンジン水温等を表示します。



▲OKモニタ

●ドラムロックの外部表示(オプション)

外部から各ドラムのロック状態が確認でき、作業の安全性が高まります。



▲4灯式バトライト

●LG200T昇降式作業床(オプション) (特許取得)

作業装置の着脱・点検作業や各種基礎工法の段取り(スクリージョイント、パイルの誘導他)作業用として、φ70×330mmガイドパイプ側に取付けられます。

(基取第12号に適合)

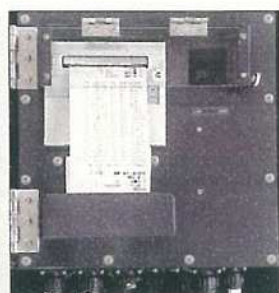


▲LG200T昇降式作業床

基礎工事を支える豊富な施工管理装置



▲ディスプレイ部 データ表示



▲コントロールボックス部 データ記録

●セコーマスターII(オプション) (特許申請)

視認性の良いタッチパネル式の施工管理装置です。掘削時の負荷変動にかかわらず一定速度でオーガを昇降させる定速制御機能に付け加えて、施工データはUSBメモリで取り出すことが可能となり、一段と使いやすくなりました。

省力・省人化に一役

●折曲げ式アウトリガ〈特許取得〉

折曲げ方式のアウトリガの採用により、従来の引出し方式アウトリガボックスに比べ、ガタが減り、リーダの揺れを減らしました。また、アウトリガシリンダは、車体幅内に格納できる構造で、脱着の手間も省けます。



▲アウトリガビーム拡張時



▶アウトリガビーム格納時

●ガントリシリンダ配管の継換えが容易

ガントリ伸縮用ホースの継替え作業は、キャブ右側面で簡単に行なえます。

●圧抜スイッチの採用

組立・分解他、頻繁に油圧ホースの接続作業がある油圧ラインに、圧抜スイッチを追加。

ホースの切継ぎもスムーズに行なえます。

クレーン仕様への変更 (オプション)

●クレーンとしての使用 (オプション)

リーダを取外しクレーンブームを取付け、クローラクレーンとして使用できます。なお、クローラクレーンとして使用される場合は、クレーン製造 (又は使用) 検査が必要となり、詳しくは取扱説明書をお読みください。

■主なクレーン能力

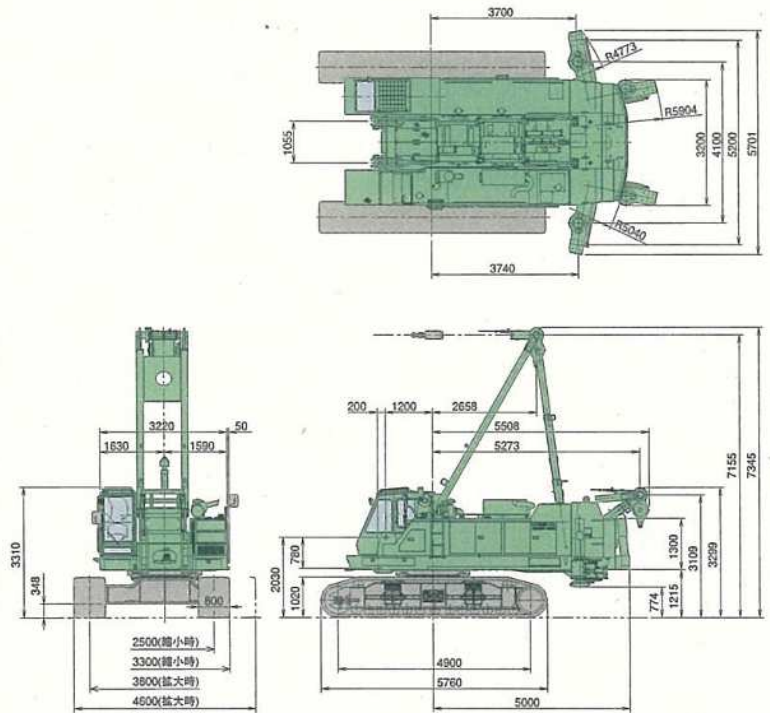
最大吊上荷重×作業半径	65t×4.0m
ブーム長さ	13~55m
メインブーム+ジブブーム (最長)	(メイン)46+(ジブ)15m

本体仕様

作業速度 (内装仕様が標準装備の最小値を示しています)	主巻、補巻、サードロープ巻上速度	m/min	*30(2.3)
	主巻、補巻、サードロープ巻下速度	m/min	*60(4.6)
	第4ドラムロープ巻上速度(オプション)	m/min	30(2.3)
	第4ドラムロープ巻下速度(オプション)	m/min	60(4.6)
	第4ドラムロープ巻上速度(オプション)	m/min	*39(3.0)
	第4ドラムロープ巻下速度(オプション)	m/min	39(3.0)
	リーダ(ブーム)ロープ巻上速度	m/min	*47(3.5)
	リーダ(ブーム)ロープ巻下速度	m/min	47(3.5)
	旋回速度	min ⁻¹ (rpm)	2.4
	走行速度	km/h	*0.8(0.06)
登坂能力(本体のみ)	%	40	
機体質量(バイルドライバ仕様時)	kg	46500	
カウンタウエイト(バイルドライバ仕様時)	kg	18500	
標準リーダ(長さ)	m	21	
バイルドライバ全装備最大質量(走行限界)	kg	136000	
接地面積(水平接地面)	cm ²	78400	
接地圧(バイルドライバ全装備最大質量時)	kPa(kgf/cm ²)	170(1.73)	
機関	製造会社	日野自動車株式会社	
	機関名称	J08E-TM型ディーゼルエンジン	
	形式	4サイクル水冷頭上直列縦型直接噴射式	
	定格出力	kW(PS)/min ⁻¹ (rpm)	159(216)/2000
	最大トルク	N·m(kgf·m)/min ⁻¹ (rpm)	797(81.3)/1600
	燃料消費率	g/kW·h(g/ps·h)	208(153)
	蓄電池	24V-120A·h×2	
燃料タンク	ℓ	250	

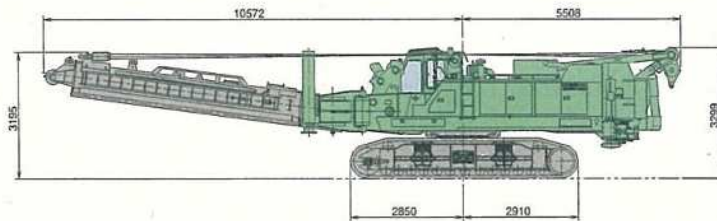
*印は、負荷により変化します

本体外観図



概略分解寸法及び質量

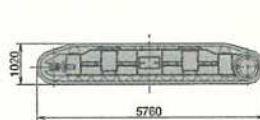
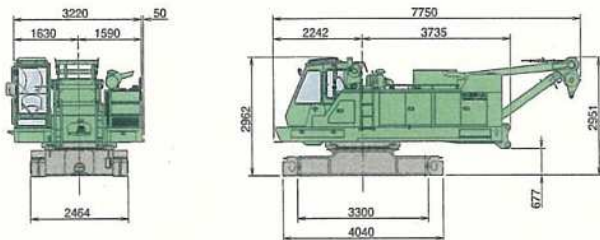
下表は本機を輸送する際の分解質量の一例です。本機をトレーラ等で輸送する場合は関係官庁の通行許可が必要となります。また、輸送時の寸法・質量については関係法規に従い、ご確認の上輸送してください。



[1] 本体 28.4t(29.5t:第4ドラム付き)

[2] サイドフレーム 7.0t×2

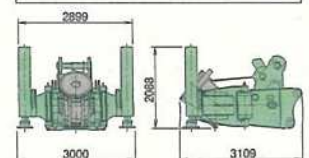
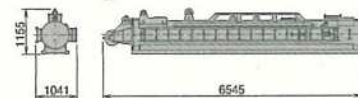
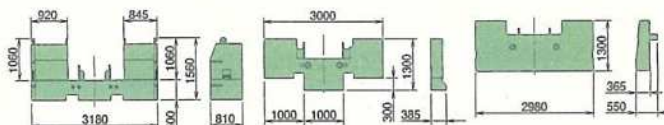
[3] アウトリガー 4.0t



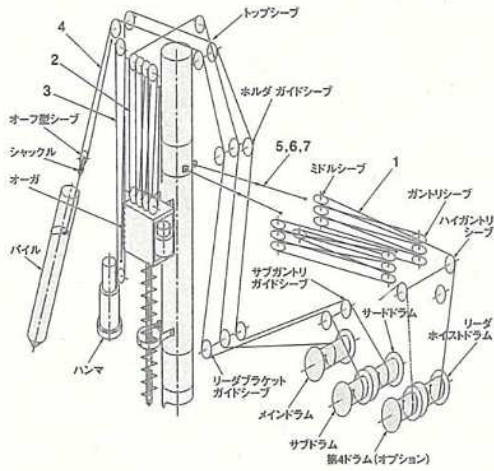
[4] カウンタウエイト A=10.9t B=3.6t C=4.0t

[5] 5.8m リーダ 2.6t

[6] リーダブラケット 10.5t



ワイヤロープの掛け方



(注)ロープ掛けについては必ず取扱説明書をお読みください。

ワイヤロープ仕様

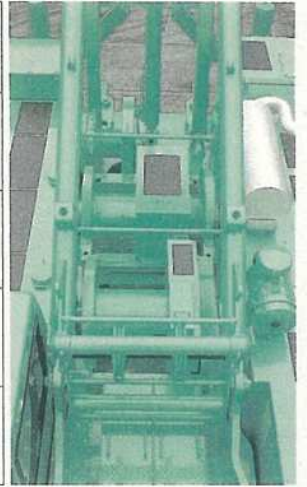
ロープ長さは標準仕様を示す。

合照	名称	ロープ構成	ロープ径 (mm)	ロープ長さ (m)
1	リーダ起伏ロープ	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種	φ16	210
2	オーガ巻上ロープ	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種	φ20	280
3	ハンマ巻上ロープ	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種	φ20	190
4	パイル巻上ロープ	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種	φ20	120
5	ペンダントロープ	IWRC6×Fi(29) 裸普通ZよりC種	φ37.5	3.81
6				3
7				6

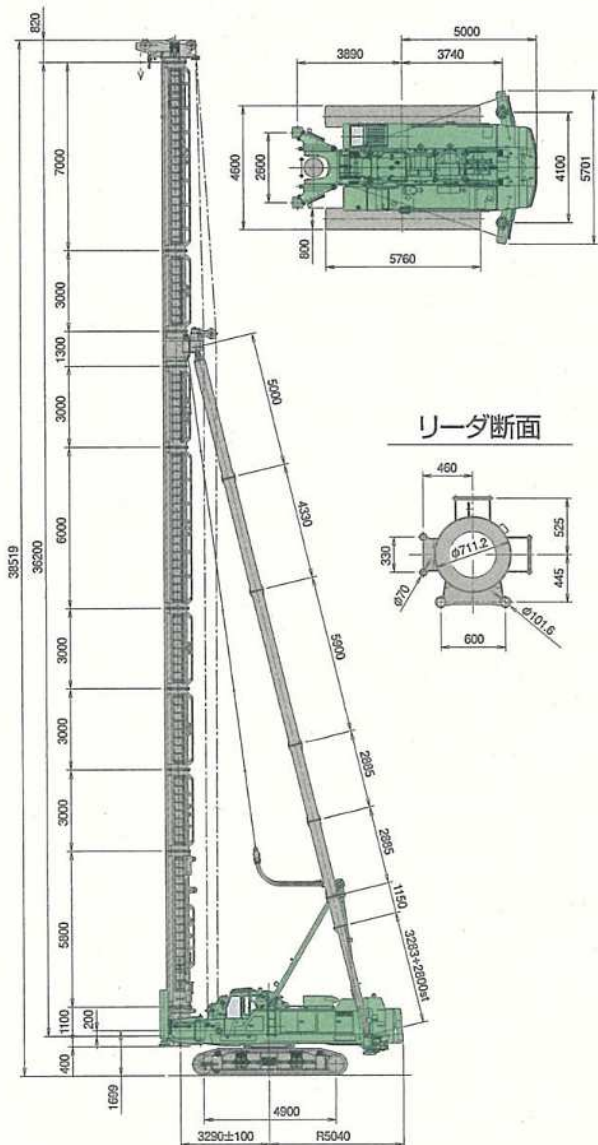
ドラム容量

ドラムの()はオプション

ドラム	φ20mm時 ロープ長さ
メイン (m)	565
サブ (m)	145
サード (m)	390
(フォース) (m)	(120)



M95D-2型全体外観図



M95D-2フロント構成表

リーダ長さ (m)	フロント構成
21 (標準仕様)	ペンダント φ37.5 リーダ ステア
24	
27	
30	
33	
36	

杭打機能力表

定格出力	159kW(216PS) / 2000min ⁻¹	リーダ形式	M95D-2	カウンタウェイト	18.5 t
最高走行速度	0.8km/h	リーダブラケット形式	3.0M型	機体質量	46.5 t

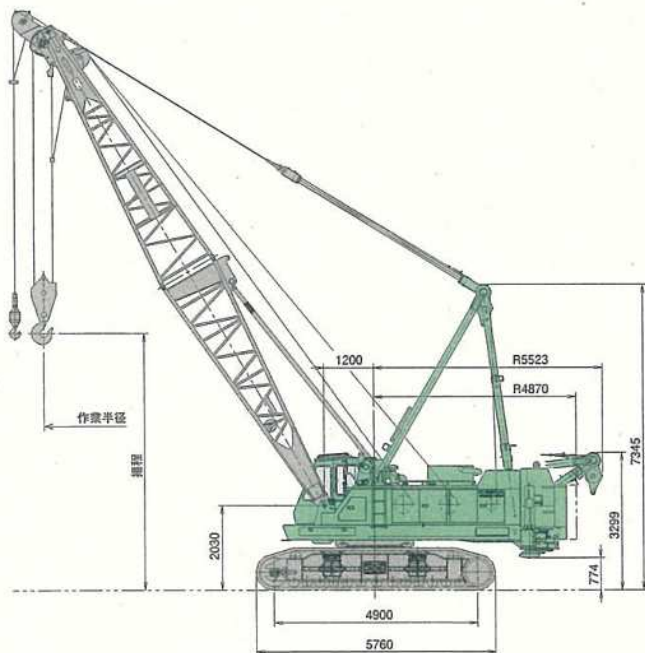
ハンマ			アースオーガ				リーダ		パイル	直杭打安定度 (パイル有)		後方斜杭打			機 械 総質量 (パイル無)	平均接地圧 (パイル無)	
形式 (クラス)	質量 t	キャップ質量 t	掘進機構		スクリュー		長さ m	長さ m	質量 t	前後 左右		斜杭角度	安定度(パイル無) 前後 左右		t	kPa	kgf/cm ²
			形式 (クラス)	質量 t	長さ m	質量 t				前後	左右		前後	左右			
NH-150B	33.5	4.5	—	—	—	—	21	11	10.0	5.2°	16.4°	20°	10.5°	16.7°	131.0	164	1.67
NH-115B	27.5	3.5	—	—	—	—	27	17	10.0	5.4°	12.9°	15°	6.6°	13.2°	127.5	159	1.63
NH-100	22.5	3.5	—	—	—	—	33	23	10.0	5.3°	10.7°	—	—	—	125.9	157	1.61
MH80B	19.2	4.0	—	—	—	—	33	25	10.0	5.5°	10.6°	—	—	—	122.7	153	1.57
MH72B	18.4	3.0	—	—	—	—	36	28	10.0	5.4°	10.0°	—	—	—	122.1	153	1.56
—	—	—	*NAD150	11.1	25.8	☆20.4	30	23	10.0	5.5°	12.4°	—	—	—	131.5	164	1.68
—	—	—	*NAT240	12.5	25.1	18.7	30	—	—	7.4°	13.2°	—	—	—	131.8	165	1.68
NH-70	14.3	0.5	NAS120	7.6	28.8	6.6	33	27	10.0	5.1°	9.4°	—	—	—	130.6	163	1.67
NH-70	14.3	0.5	NAS200	9.9	23.3	12.8	27	21	10.0	5.3°	10.6°	—	—	—	135.8	170	1.73

取扱注意事項 本カタログに掲載の取扱注意事項は、本シリーズの取扱説明書の抜粋であり、その詳細については必ず取扱説明書をお読みください。

1. 本表は標準仕様時の水平堅土上に於ける能力を示します。本表以外の作業条件や特殊工法作業の場合には御相談ください。
2. フロントジャッキ使用時のリーダ自立は、リーダ長さ27mまで可能です。リーダ長さが27mを超える場合のリーダ起こし、倒し作業時には、必ずクレーンにて起伏補助してください。
3. パイル吊りロープはφ20×1本掛にて5t、2本掛にて10tまでのパイルが吊り上げ可能です。必ず守ってください。尚、その他のロープ径使用時や3.4本掛の際は御相談ください。
4. オーガ等の吊りロープは安全率6以上で御使用ください。(例:φ20ロープ<IWRC6×Fi(29)C種>の12本掛では、588kN(60tf)が最大です。)
5. NH-150B、NH-115B、NH-100、MH80B、MH72B各ハンマ及びNAS120、NAS200、NAD150、NAT240各アースオーガは、リーダのガイドパイプ寸法φ101.6×600ピッチ側を、NH-70ハンマは、φ70×330ピッチ側を御使用ください。
6. ハンマ作業の後方斜杭打時にはアウトリガジャッキを御使用ください。後方斜杭打は最大20°まで可能ですが、ハンマ形式、リーダ長さ、パイル長さ等の条件により異なりますので御相談ください。
7. 許容走行総質量は、最大136tです。
8. 装着可能オーガのトルクは、最大245kN・m(25tf・m)です。
9. 許容オーガ引抜荷重(リーダにかけられる荷重)は、オーガ単独作業時最大637kN(65tf)(但し、リーダ長さが27m、オーガ掘削中心がガイドパイプ中心より800mm時で、オーガ関係フロントアタッチメント質量、土砂、引抜抵抗等含む)です。但し、リーダ長さが27mを超える場合、オーガ掘削中心がガイドパイプ中心より800mmを超える場合、及びハンマオーガ併用作業の場合には、許容引抜荷重が小さくなります。尚、オーガ引抜荷重が510kN(52tf)を超える場合には機械保護の為、必ずフロントジャッキを御使用ください。
10. 印作業条件での現場内長距離移動時には、安全に注意して低速で運転してください。また、☆印の質量はケーシングを含みます。
11. オーガでの斜杭打(前、後方共)は行わないようにしてください。

クレーン仕様(オプション) ※杭打機をクローラクレーンへ変更して使用される場合は、必ず取扱説明書をお読みの上、注意事項をお守りください。

クレーン外観図



クレーン定格総荷重表

作業半径 (m)	13m	16m	19m	22m	25m	28m	31m	34m	37m	40m	43m	46m	49m	52m	55m	作業半径 (m)
4	65.00	53.60×4.50m														4
5	44.95	44.80	44.40×5.07m	37.30×5.64m												5
6	33.85	33.70	33.60	33.50	32.05×6.22m	28.05×6.79m	24.80×7.36m	22.20×7.93m								6
8	22.45	22.35	22.20	22.10	22.00	21.90	21.75	21.70	20.00×8.51m	18.10×9.08m	16.55×9.65m					8
10	16.70	16.55	16.40	16.30	16.20	16.10	15.95	15.85	15.80	15.65	15.55	14.80×10.22m	12.60×10.80m	10.40×11.37m	10.30×11.94m	10
12	13.20	13.05	12.90	12.80	12.65	12.60	12.45	12.35	12.25	12.10	12.05	11.95	11.90	10.40	10.30	12
14	12.40×12.58m	10.70	10.55	10.45	10.30	10.20	10.05	10.00	9.90	9.75	9.65	9.60	9.45	9.40	9.35	14
16		9.60×15.18m	8.85	8.75	8.60	8.55	8.40	8.30	8.20	8.05	7.95	7.90	7.75	7.65	7.55	16
18			7.70×17.78m	7.50	7.35	7.25	7.10	7.00	6.95	6.80	6.70	6.60	6.45	6.35	6.30	18
20				6.50	6.35	6.25	6.10	6.05	5.95	5.80	5.70	5.60	5.45	5.40	5.30	20
22				6.35×20.38m	5.55	5.45	5.30	5.25	5.15	5.00	4.90	4.80	4.65	4.60	4.50	22
24					5.20×22.98m	4.80	4.65	4.60	4.50	4.35	4.25	4.15	4.00	3.90	3.85	24
26						4.40×25.57m	4.10	4.05	3.95	3.80	3.70	3.60	3.45	3.40	3.30	26
28							3.65	3.55	3.50	3.35	3.25	3.15	3.00	2.90	2.75	28
30							3.65×28.17m	3.20	3.10	2.95	2.85	2.75	2.55	2.45	2.30	30
32								3.05×30.77m	2.75	2.60	2.45	2.35	2.15	2.05	1.95	32
34									2.55×33.37m	2.25	2.15	2.00	1.80	1.70	1.60	34
36										1.95×35.97m	1.85	1.70	1.50	1.40	1.30	36
38											1.55	1.45	1.25	1.15	1.05	38

クレーン能力表

最大吊上荷重×作業半径	65 t × 4 m	登 坂 能 力	40 %
標 準	13 m	全 装 備 質 量	62.1 t
最 長	55 m	接 地 圧	73.5 kPa (0.75 kgf/cm ²)
ブーム長さ	46 m + 15 mジブ	カ ウ ン タ ウ エ イ ト	14.5 (10.9 + 3.6) t

標準装備品

- 本体関係
 - ドラム:メイン、サブ、サード、リーダ起伏
 - 微速コントロール
 - OKモニタ
 - 10連コントロールバルブ&8連フロント配管
 - 前照灯80w×2
 - 室内灯20w×1
 - ワイパ(天窓、前面、前面下)
 - エアコン(ヒータ機能付)
 - シガライタ
 - 灰皿
 - 時計付AM/FMラジオ
 - 扇風機
 - 燃料給油装置
 - 水準器
 - バックミラー(左右各1)
 - フロアマット
 - 天窓ストーンガード(運転室上部)
 - ハウス昇降ラダー(左右各1)
 - ノンスリップシート(ハウス上)
 - サイドフレーム昇降ステップ
 - 運転室内収納棚
 - 工具収納箱
 - カウンタウエイト:18.5t
- アウトリガシリンダ
- 操作盤受(運転室内左上側)
- 附属工具
- フロント関係
 - 21mリーダ
 - フロントジャッキ
 - フロントジャッキ用蛇腹
 - リーダ吊り金具
 - ステアー吊り金具
 - フロントジャッキ吊り金具
- 安全装置
 - 旋回警報ランプ&ブザー
 - 旋回ブレーキ&警告ランプ(運転室内)
 - 旋回ロック&警告ランプ(運転室内)
 - ブレーキペダル掛け忘れ防止(運転室内)
 - 各ドラムモード切換&表示ランプ
 - 各ドラム爪ロック
 - オーガ過巻自動停止
(φ101.6mmガイドパイプ側のみ)
 - ホルダロック(輸送時)
 - 傾斜計機能付荷重計【※】
 - くさび式リボルバロック

オプション装備品

- 本体関係
 - フォースドラム
 - サード&フォースドラム半クラッチ
 - 両・片微速の切換
 - 超微速コントロール
 - 各種油圧源の取り出し
(油圧ハンマ、油圧オーガ、圧入シリンダ他)
 - 施工管理装置(セコマスターⅡ)【※】
 - 強力ヒータ
 - マイク&スピーカ
 - 旋回ボイスアラーム
 - 走行ボイスアラーム
 - ステアー取付装置
 - 中掘工法エア配管
 - ドラムロック表示用ハトライト
 - ガントリ昇降ステップ
 - ハウス周り折りたたみステップ
 - 発電機架台
 - 油圧ユニット架台
 - オーガ制御盤受
 - ハウス上部手摺取付
 - サンバイザー 他
- フロント関係
 - 延長リーダ(3m、6m)
 - キャブタイヤ吊り
 - 各種工法用トップシープ改造
 - フロントジャッキ開閉装置
 - 多軸工法用リーダ任意ロック
 - 各種工法用圧入ブラケット
 - ロックオーガ工法用ホルダロック
 - LG200T昇降式作業床
 - セバレートオーガ用トップシープ
 - トップシープアダプタ
 - バックテンション
 - セバレートオーガ用荷重計
 - リーダ上部網用ポール取付
 - クレーンフロント:65t吊り 他

【※】オプションで施工管理装置を組み付けると施工管理装置側でオーガの吊り荷重を表示するため、標準装備品の傾斜計機能付荷重計は取り外します。

日本車両はあらゆる現場で、
みなさまのご要望にお応えする豊富な機種を
取り揃えております。



写真はNES220

小型杭打機

地盤改良、鋼管回転圧入用

パイルドライバ

全装備最大質量：60～160t

アースドリル

最大掘削深さ：43～82m

全回転チューピング装置

RTシリーズ(口径：φ800～3200mm)

可搬式ディーゼル発電機

NESシリーズ(容量：25～800kVA)

クローラクレーン



注意

●本カタログに掲載の仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●本機の取り扱いに際しては、事前に取扱説明書を熟読し、その注意事項を必ずお守りください。 ●お客様による本機の改造、他機器・機材の付加については必ず弊社にご相談ください。

製造・販売元

日本車輛製造株式会社

機電本部

<http://www.n-sharyo.co.jp/>

- 本部/鳴海製作所 〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町宇柳長80番地 TEL(052)623-3311 FAX(052)623-4349
- 営業統括部/営業グループ 〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町宇柳長80番地 TEL(052)623-3312 FAX(052)623-4349
- 札幌グループ 〒004-0802 札幌市清田区里塚二条六丁目5番60号 TEL(011)887-5080 FAX(011)887-5081
- 北日本グループ 〒984-0011 仙台市若林区六丁目の目西町8番1号 斎喜センタービル6階 TEL(022)288-2530 FAX(022)288-2534
- 東日本グループ 〒100-0005 東京都千代田区丸の内一丁目9番1号 丸の内中央ビル12階 TEL(03)6688-6808 FAX(03)6688-6813
- 中部グループ 〒458-8502 名古屋市緑区鳴海町宇柳長80番地 TEL(052)623-3314 FAX(052)623-3307
- 大阪支店 〒530-0001 大阪市北区梅田三丁目1番3号 ノースゲートビル14階 TEL(06)6341-4455 FAX(06)6341-4487
- 九州グループ 〒812-0879 福岡市博多区越天町二丁目2番28号 損保ジャパン日本興亜福岡越天町ビル6階 TEL(092)572-7332 FAX(092)572-7484
- 広島出張所 〒730-0022 広島市中区銀山町1番11号 フジスカイビル6階 TEL(082)545-5162 FAX(082)543-5231
- 高知出張所 〒781-8105 高知市高須東町10番14号 TEL(088)884-0350 FAX(088)882-6483

■お取り扱い店